

## REMANIT® 4125

Rev.: 0 ; Vig.: 01/04/2003

W. Nr.: 1.4125 | DIN: X105CrMo17 | AISI: 440 C

Hoja 1/2

### Composición química (en %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
1,00	1,00	1,00	≤ 0,030	≤ 0,005	17,00	0,50

### Propiedades del acero

Acero inoxidable con propiedades mecánicas de acero para herramientas. Resistencia excepcional al desgaste y a la corrosión. La dureza puede llegar a 60 HRC en estado templado y revenido. Dureza en estado de entrega (estado recocido): 30 HRC (285 HB).

### Propiedades físicas

Coeficiente lineal de dilatación [ $10^{-6} \text{ m} / (\text{m} \cdot \text{K})$ ]				
20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C	20-500°C
10,4	10,8	11,2	11,6	11,9

Conductividad térmica $W / (\text{m} \cdot \text{K})$	Densidad $\text{g}/\text{cm}^3$	Magnetismo
20°C = 29,0	7,70	Existente

### Soldadura

Por lo general REMANIT® 4125 no se suelda.

### Aplicaciones

Rodamientos con esferas miniatura. También se usa para moldes de materiales plásticos de gran esfuerzo, debido a sus propiedades de resistencia al desgaste y a la corrosión.

### Tratamiento térmico

#### A) Recocido

Recocido °C	Enfriamiento	Duración
800-850°C	dentro del horno	3 a 4 horas

#### B) Temple

Temperatura de temple	Medio de enfriamiento	Dureza después del temple
1000-1050°C	Aceite o aire ventilado	61 HRC

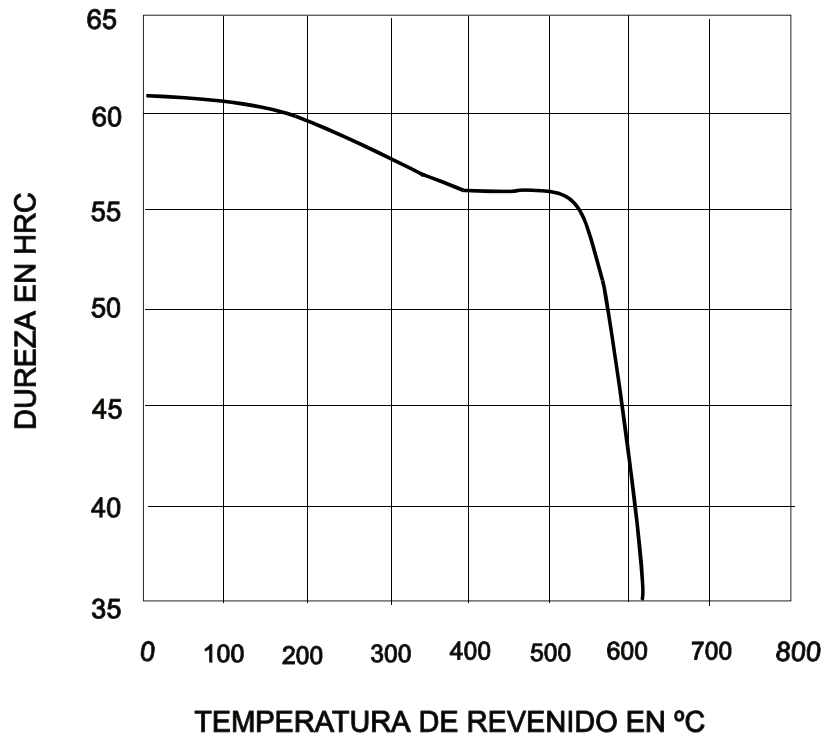
#### C) Revenido

Temperatura de revenido	Medio de enfriamiento	Estructura obtenida
100-300°C	Aire	de transformación + carburos

#### Asesoramiento técnico:

Nuestro departamento técnico está a vuestra disposición para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.

Curva de Revenido



Asesoramiento técnico:

Nuestro departamento técnico está a vuestra disposición para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.